

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ТОО «Балхаш»

УДК 553.682.4
КП ВЭД 23.52.30

МКС 73.080

СОГЛАСОВАНО

Директор по технологии и
техническим вопросам
АО «АрселорМиттал Темиртау»


Дьяков А.В.
« 24 » 02 2020 год
М.П.

УТВЕРЖДАЮ

Директор по производству

ТОО «Балхаш»


Дорохов Н.В.
« » 2020 год
М.П.

ДОЛОМИТ САРЫКУМСКОГО РУДНИКА ТОО «БАЛХАШ»

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

СТ ТОО 302600000462-01-2020

(Введен взамен СТ ТОО 302600000462-01-2015)

Срок действия:

с « 22 » мая 2020 г.
до « 22 » мая 2025 г.

РАЗРАБОТАН

Главный геолог ТОО «Балхаш»


Бакенов М.К.
« » 2020 год

Держатель подлинника:

ТОО «Балхаш»

Карагандинская обл., г. Балхаш

ул. Уалиханова, дом 1, подъезд 3, этаж 3

тел./факс 8 (71036) 4-80-87

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ДОЛОМИТ САРЫКУМСКОГО РУДНИКА ТОО «БАЛХАШ» Технические условия

1 Область применения

Настоящий стандарт организации распространяется на доломит Сарыкумского рудника ТОО «Балхаш» (далее по тексту – доломит), поставляемые металлургическим предприятиям, где используются для получения агломерата, заправки мартеновских печей и производства обожженного доломита.

Настоящий стандарт организации является объектом авторского права и может распространяться только с разрешения ТОО «Балхаш».

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта организации необходимы следующие ссылочные нормативные документы:

СТ РК 1.5-2008 Общие требования к построению, изложению, оформлению стандартов.

СТ РК 1.2-2008 Порядок разработки государственных стандартов и стандартов организаций.

ГОСТ 12.1.005-2000 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 2642.0-86 Огнеупоры и огнеупорное сырье. Общие требования к методам анализа.

ГОСТ 2642.2-86 Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы измерения массы при прокаливании.

ГОСТ 2642.3-97 Огнеупоры и огнеупорное сырье. Методы определения оксида кремния (IV).

ГОСТ 2642.4-97 Огнеупоры и огнеупорное сырье. Метод определения окиси алюминия.

ГОСТ 2642.5-97 Огнеупоры и огнеупорное сырье. Метод определения окиси железа (III).

ГОСТ 2642.8-97 Огнеупоры и огнеупорное сырье. Метод определения оксида магния.

ГОСТ 8269.0-97 Щебень и гравий из плотных горных пород и отходов промышленного производства для строительных работ. Методы физико-химических испытаний.

ПРИМЕЧАНИЕ При использовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов по ежегодно издаваемому информационному указателю «Нормативные документы по стандартизации» по состоянию на текущий год и соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация

3.1 Основные параметры

Доломит для производства агломерата:

ДСМ-1-А - СТ ТОО302600000462-01-2020

ДСМ-2-А - СТ ТОО302600000462-01-2020

Доломит для заправки мартеновских печей:

ДСМ-1-М - СТ ТОО302600000462-01-2020

ДСМ-2-М - СТ ТОО302600000462-01-2020

Доломит для производства обожженного доломита:

ДСМ-1-О - СТ ТОО302600000462-01-2020

ДСМ-2-О - СТ ТОО302600000462-01-2020

где,

- ДСМ - доломит сортировочный металлургический,
- 1,2 - номера марки доломита,
- А - продукт агломерации,
- О - продукт обжига,
- М - продукт для мартеновских печей.

4 Технические требования

Доломит Сарыкумского рудника должен вырабатываться в соответствии с технической документацией и в соответствии с требованиями настоящего стандарта организации, утвержденных в установленном порядке.

4.1 По химическому и гранулометрическому составу доломит должен соответствовать требованиям, указанным в Таблице 1.

Таблица 1 – Состав доломита

Наименование показателя	Нормы для марок	
	ДСМ - 1	ДСМ - 2
Массовая доля MgO %, не менее	19,0	16,0
Массовая доля (SiO ₂ +Al ₂ O ₃ +Fe ₂ O ₃ %), % не более	3	5
Классы крупности	ДСМ - 1	ДСМ - 2
На производство обожженного доломита, мм	20-40	-
На заправку мартеновских печей, мм	40-80	40-80
На производство агломерата, мм	0-80	0-80

4.2 По классам крупности доломит должен соответствовать требованиям, указанным в Таблице 2.

Таблица 2 – Крупность доломита

Наименование показателя	Нормы для классов, мм		
	0-80	5-25	20-40
Проход через сетку №5%, не более	Без ограничен.	5	-
Проход через сетку №20%, не более	Без ограничен.	-	5
Остаток по сетке №25%, не более	Без ограничен.	10	-
Остаток по сетке №40%, не более	Без ограничен.	-	5

5 Требования безопасности и охрана окружающей среды

5.1 Требования безопасности при производстве доломита по [1], [2].

5.2 Требования к спецодежде в соответствии с [3].

5.3 К производству доломита допускаются лица не моложе 18 лет.

5.4 Предельно допустимая концентрация доломита в воздухе рабочей зоны производственных помещений не должна превышать 6 мг/м³ по ГОСТ 12.1.005.

5.5 Контроль содержания пыли доломита в воздухе рабочей зоны должен осуществляться не реже одного раза в квартал аккредитованной (аттестованной) лабораторией.

6 Упаковка

6.1 Доломит транспортируют навалом в чистых железнодорожных вагонах.

7 Маркировка

7.1 Доломит поставляется партиями, массой не более 2800 т. Партия должна состоять из доломита одной марки и одного класса и сопровождаться одним документом о качестве:

- наименование предприятия-изготовителя;
- наименование продукции;
- номер настоящего стандарта организации;
- номер партии;
- масса партии;
- класс крупности;
- результаты испытаний;
- дата отгрузки;
- обозначение настоящего стандарта.

8 Правила приемки

8.1 Для проверки качества доломита на соответствие его показателей требованиям настоящего стандарта организации, предприятие – отправитель определяет химический состав и зерновой состав – от каждой партии.

8.2 При получении неудовлетворительных результатов анализа, хотя бы по одному из показателей, проводят повторный анализ на удвоенном количестве проб, отобранной от той же партии. Результаты повторного анализа являются окончательными и распространяются на всю партию.

9 Методы испытаний

9.1 Отбор проб доломита производится вручную от партии не более 2800 т путем объединенной пробы доломита. При приемочном контроле определяют:

- зерновой состав;
- содержание пылевидных и глинистых частиц;
- содержание зерен слабых пород.

Отбор проб доломита для контроля качества на предприятии-изготовителе проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 8269.0-97.

Из точечных проб образуют объединенную пробу, характеризующую контролируемую партию. Отобранная объединенная проба перемешивается и сокращается (методом кольца и конуса, методом квартования и др.). Одна часть объединенной пробы используется для определения гранулометрического состава, вторая – согласно схемы разделки подготавливается к проведению химического анализа.

9.2 Подготовку проб для химического анализа производят по ГОСТ 2642.0-86.

9.3 Массовую долю SiO_2 , Al_2O_3 , Fe_2O_3 , MgO и потери массы при прокаливании определяют по ГОСТ 2642.2-86, ГОСТ 2642.3-97, ГОСТ 2642.4-97, ГОСТ 2642.5-97, ГОСТ 2642.8-97.

9.4 Гранулометрический состав определяют сухим рассевом по ГОСТ 8269.0-97.

9.5 Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов по СП 2.6.1758-99 «Нормы радиационной безопасности» (НРБ-99).

10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование доломита осуществляется отдельно по маркам, навалом в чистых, открытых железнодорожных вагонах, в соответствии с требованиями правил перевозки грузов.

10.2 Доломит должен храниться отдельно по маркам в условиях, исключающих возможность их смешивания и загрязнения посторонними примесями на открытой площадке навалом.

11 Гарантия поставщика

11.1 Предприятие гарантирует соответствие доломита требованиям настоящего стандарта организации при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Библиография

[1] Единые Правила Безопасности при дроблении, сортировке, окислении полезных ископаемых (Алматы, 1994 г.).

[2] Единые Правила Безопасности при разработке месторождений открытым способом (Алматы, 1994 г.).

[3] Отраслевые нормы специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты (Алматы, 2003 г.).